



Bioventil für Kaffeeverpackungen WICOVALVE® W606E und W616E

Die WICOVALVE® Bioventile W606E und W616E sind speziell für die Kaffeeindustrie entwickelt worden und lassen sich in Kombination mit bio abbaubaren Verbundmaterialien nach dem industriellen Standard EN 13432 kompostieren.

Mit den kompostierbaren Ventilen wird das umfangreiche Sortiment sehr gut ergänzt. Sie basieren auf das weit verbreitete Kaffeeventil W606 und W616 und sind für die thermische Einsiegelung vorgesehen.

In Kombination mit kompostierbaren Verbundmaterialien kann der Kaffeeröster zukünftig eine Verpackung anbieten, die vollständig abbaubar ist und den Bohnenkaffee oder gemahlenen Kaffee optimal gegen Aromaverlust schützt.

Gerne beraten wir Sie persönlich, um Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihr Produkt anzubieten. Kontaktieren Sie uns!

Angebotsübersicht

Typischer Einsatzbereich
Bohnenkaffee/Gemahlener Kaffee

Körpermaterial Ecovio®

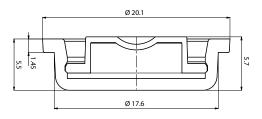
<u>Filter</u> ohne Filter/mit Filter

<u>Farbe</u> natur Öffnungseigenschaften

Öffnungsdruck 2.0 - 7.0 mbar

Die Streuung der Öffnungsdruckwerte ist sehr gering (± 2 mbar)

Dimension











compliant with:

